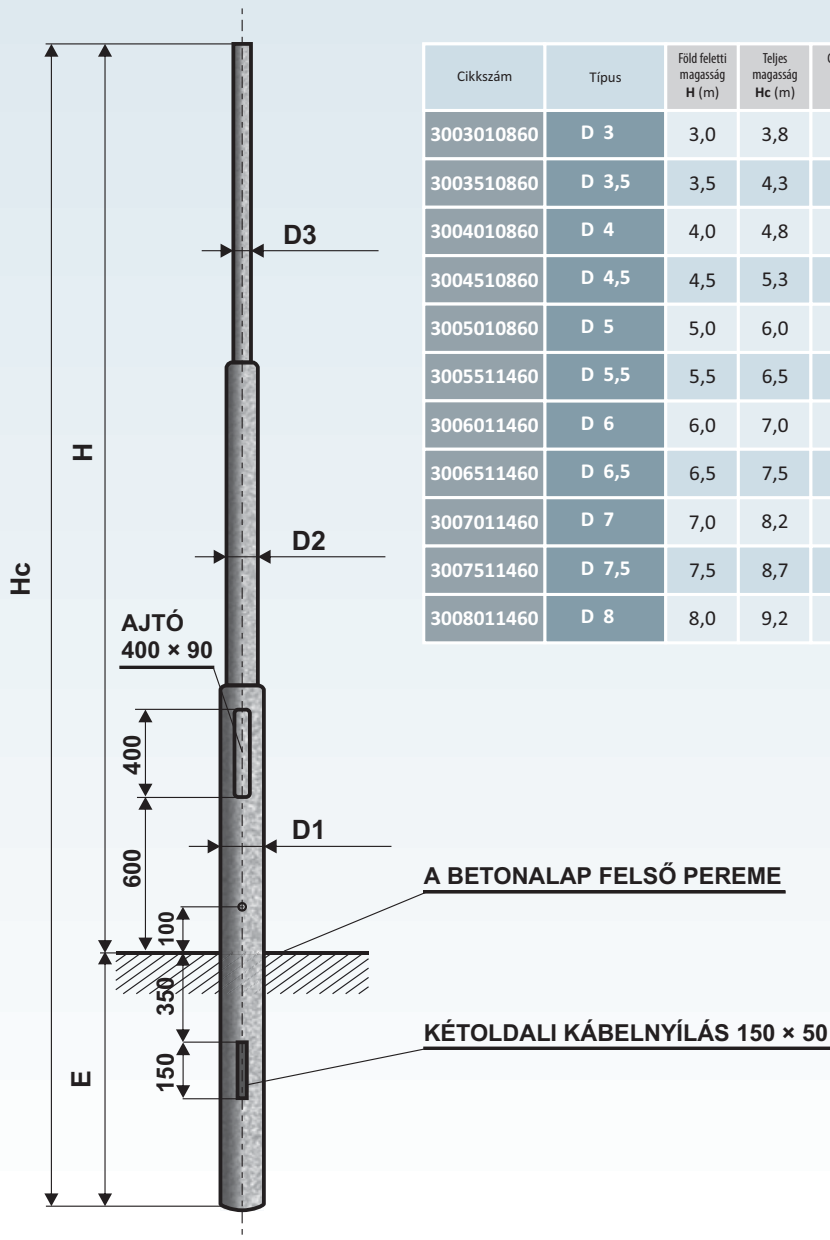




Teleszkópikus kör díszoszlop – DM típus (csőcsonkos / talpcsavaros)



Cikkszám	Típus	Föld feletti magasság H (m)	Teljes magasság Hc (m)	Csőcsonk E (m)	Oszlopátmérő D1 (mm)	Oszlopátmérő D2 (mm)	Oszlopátmérő D3 (mm)	Terhelhetőség (N)	Tömeg (kg)	Oszlopfelület (m ²)
3003010860	D 3	3,0	3,8	0,8	108	–	60	600	27	1,00
3003510860	D 3,5	3,5	4,3	0,8	108	–	60	550	28	1,10
3004010860	D 4	4,0	4,8	0,8	108	–	60	500	31	1,20
3004510860	D 4,5	4,5	5,3	0,8	108	–	60	500	35	1,30
3005010860	D 5	5,0	6,0	1,0	108	–	60	490	39	1,40
3005511460	D 5,5	5,5	6,5	1,0	114	76	60	470	43	1,90
3006011460	D 6	6,0	7,0	1,0	114	76	60	440	49	2,20
3006511460	D 6,5	6,5	7,5	1,0	114	76	60	430	52	2,30
3007011460	D 7	7,0	8,2	1,2	114	89	60	420	56	2,50
3007511460	D 7,5	7,5	8,7	1,2	114	89	60	400	63	2,70
3008011460	D 8	8,0	9,2	1,2	114	89	60	390	70	2,90



Oszlopaink minőségi acélcsövekből vannak legyártva az EN 40-5 számú európai szabványnak megfelelően.



- tűzi horganyzás CSN EN ISO 1461 szerint
- tűzi horganyzást követő elektrostatikus porszórás vagy oldószeres festés RAL, AKZO szerinti színekben
- tűzi horganyzást követő hőre lágyuló porszórás



Oszlopkarok: VD típus A-V kivitelben

Az oszlopkarok száma és hossza függ az oszlop magasságától és terhelhetőségétől.

**Díszoszlopkar – VD típus (1 – 4 karos kivitelben)
D típusú díszoszlopokra (lásd 62. oldal)**



A



B



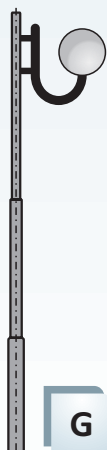
C



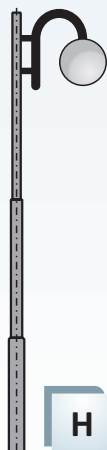
D



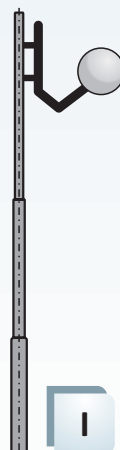
F



G



H



I



J

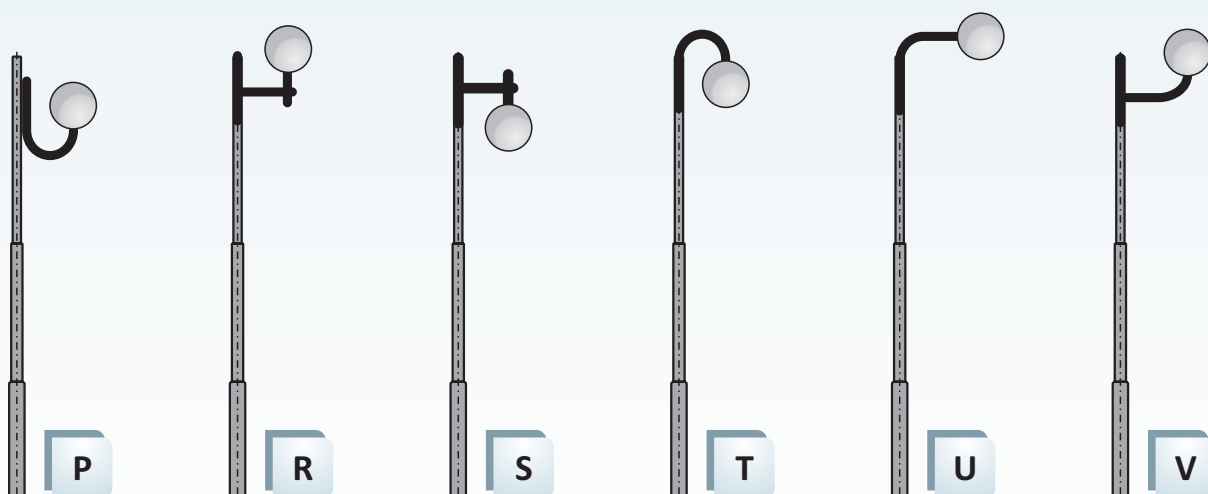
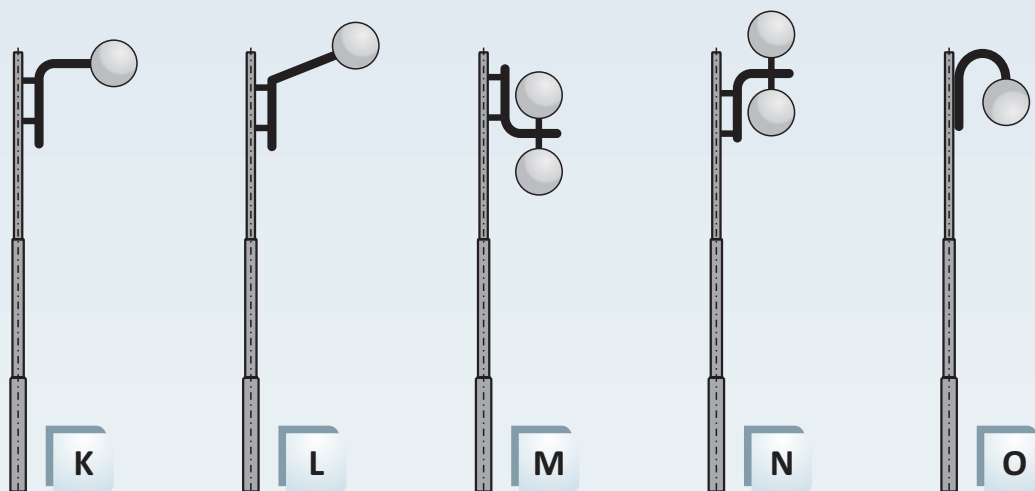


A díszoszlopkarok minőségi acélcsövekből vannak legyártva az EN 40–5 számú európai szabványnak megfelelően.



- tűzi horganyzás CSN EN ISO 1461 szerint
- tűzi horganyzást követő elektrosztatikus porszórás vagy oldószeres festés RAL, AKZO szerinti színekben
- tűzi horganyzást követő hőre lágyuló porszórás

Díszoszlopkar – VD típus (1 – 4 karos kivitelben) D típusú díszoszlopokra (lásd 62. oldal)



A díszoszlopkarok minőségi acélcsövekből vannak legyártva az EN 40–5 számú európai szabványnak megfelelően.



- tűzi horganyzás CSN EN ISO 1461 szerint
- tűzi horganyzást követő elektrostatikus porszórás vagy oldószeres festés RAL, AKZO szerinti színekben
- tűzi horganyzást követő hőre lágyuló porszórás